



Yo, **D. Andrés Campillo Ponce**, con DNI [REDACTED], en calidad de Secretario de la Federación Murciana de Asociaciones de Estudiantes "FEMAE", con NIF G-30578975, número de expediente en el Registro de Asociaciones de la Región de Murcia 125/2ª y domicilio fiscal y social en: Centro Municipal La Nave, Calle Mayor, 55, Polígono Industrial Camposol, nave 16, 30002, Murcia.

CERTIFICO:

1.- Que la Asamblea de Responsables reunida de forma ordinaria el pasado 22 de octubre de 2022, acordó aprobar los Presupuestos para el ejercicio 2022/2023, presentados por la Tesorería de la Federación.

2.- Que la Junta Directiva, en el ejercicio de sus funciones, procede a su publicación en el Portal de Transparencia de la Federación.

Y para que así conste a los efectos oportunos, firmo el presente certificado.

En Murcia, Región de Murcia, a 14 de noviembre de 2024.



D. Andrés Campillo Ponce. Secretario de FEMAE



Yo, **D. Andrés Campillo Ponce**, con DNI [REDACTED], en calidad de Secretario de la Federación Murciana de Asociaciones de Estudiantes "FEMAE", con NIF G-30578975, número de expediente en el Registro de Asociaciones de la Región de Murcia 125/2ª y domicilio fiscal y social en: Centro Municipal La Nave, Calle Mayor, 55, Polígono Industrial Camposol, nave 16, 30002, Murcia.

CERTIFICO:

1.- Que la Asamblea de Responsables reunida de forma ordinaria el pasado 09 de septiembre de 2023, acordó aprobar el Informe Económico del ejercicio 2022/2023, presentado por la Tesorería de la Federación.

2.- Que la Junta Directiva, en el ejercicio de sus funciones, procede a su publicación en el Portal de Transparencia de la Federación.

Y para que así conste a los efectos oportunos, sello el presente certificado.

En Murcia, Región de Murcia, a 14 de noviembre de 2024.



D. Andrés Campillo Ponce. Secretario de FEMAE